

Glasgefülltes Feinpolyamid PA 3200 GF

Technische Daten

Allgemeine Materialdaten*:

Mittlere Korngröße	Laserbeugung	60	µm
Schüttdichte	DIN 53466	0.59 - 0.62	g/cm ³
Dichte lasergesintertes Teil	EOS-Methode	1.23-1.28	g/cm ³

Mechanische Kennwerte:

Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	3200 ± 200	N/mm ²
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	48 ± 3	N/mm ²
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	6 ± 3	%
Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	2100 ± 150	N/mm ²
Charpy-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	35 ± 6	kJ/m ²
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	5.4 ± 0.6	kJ/m ²
Izod-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 180	21.3 ± 1.7	kJ/m ²
Izod-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 180	4.2 ± 0.3	kJ/m ²
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039	98	
Shore D-Härte	DIN 53505	80 ± 2	

Thermische Eigenschaften

Schmelzpunkt	DIN 53736	172 - 180	°C
Vicaterweichungstemperatur B/50	DIN EN ISO 306	166	°C
Vicaterweichungstemperatur A/50	DIN EN ISO 306	179	°C

* Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und den Belichtungsparametern variieren.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und können ohne Benachrichtigung geändert werden.

Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.